## 使用 cura 上传固件方法和步骤

准备工作:

首先准备好正确的固件,并复制到容易找到的地方比如桌面 (没有 固件的请向咨询客服或自行到官网下载),同时确保打印机的驱动程 序安装正确,将打印机通过 USB 插到电脑,并在电脑的设备管理器 中查看对应的驱动端口

Step1: 打开 cura , 点击 "文件" - "机器设置" - 选择对应的 "端口"

	CTRL+L					
Save model	CTRL+S		C.			
Reload platform	F5 -					
Clear platform			C			
Print	CTRL+P					
Save GCode						
Show slice engine log						
Open Profile						
Save Profile	P					
Load Profile from GCode		Machine settings				X
Reset Profile to default		Prusa Mendel I3 Deltabo	ot Style			
Preferences	CTRL+,	Machine settings		Printer head size		
Machine settings	•	E-Steps per 1mm filame	nt 0	Head size towards X min (mm)	0.0	
Recent Model Files	• •	Maximum width (mm)	160	Head size towards Y min (mm)	0.0	
Recent Profile Files	+	Maximum depth (mm)	160	Head size towards X max (mm)	0.0	
Quit		Maximum height (mm)	300	Head size towards Y max (mm)	0.0	
w (%) 100		Extruder count	1 -	Printer gantry height (mm)	0.0	
100		Heated bed Machine center 0.0		select correct serial Communication settings	port	
		Ruild area shape	Circular 👻	Serial port	COM34	÷
		Dullu alea shape	1		Contraction of the local division of the	



## Step2: cura 中点击"机器"- "install custom firmware" (即安装用户固件)

## Step3: 在弹出的对话框中选中相应的固件,并点击"打开"

ic Advanced Plugins	Start/End-GCode							
uality		_		<u>ک</u>				
ayer height (mm)	0.2							
ihell thickness (mm)	1.2							
nable retraction								
ill			Open firmware to upload					X
ottom/Top thickness (mn	n) 1.2						物本の万米戸弓	-
Fill Density (%)	0			• 教性和慎坚(円) ◆ QQ1 就日求 ◆		• • • • • • •	授家 QQ N影日家	P
need and Temperature			组织 ▼ 新建文件夹				<b>I</b> Ξ •	
rint speed (mm/s)	60		三 桌面 🔥	名称	修改日期	类型	大小	
Printing temperature (C)	200		🔡 最近访问的位置	B Effector with auto level	2010/0/21 2:11	又1+大		
ning competature (C)			2345下载	🕌 Firmware_for_Melzi	2016/9/12 19:23	文件夹		
upport				📕 ForDelta	2016/7/29 16:16	文件夹		
upport type	None	•	12 E	🌡 Marlin	2016/7/12 16:46	文件夹		
latform adhesion type	None	•		🎍 Marlin(1)	2016/8/21 9:15	文件夹		
				🎍 Marlin(2)	2016/8/27 8:38	文件夹		
ament				🌡 Marlin-master	2016/9/10 17:00	文件夹		
ameter (mm)	1./5	_	■ 文档	🎍 Marlin-RC	2016/8/4 16:46	文件夹		
ow (%)	100.0		● 迅雷下载 🛛 🗉	🎍 Marlin固件-北极能UM2机型	2016/8/29 15:18	文件夹		
			👌 音乐	🍌 Marlin固件-北极能UM2机型-160828增	2016/8/30 11:53	文件夹		
			20	🌡 MobileFile	2016/9/13 10:50	文件夹		
			📕 计算机	🌽 Printrun-Win-Slic3r-03Feb2015	2016/8/21 9:12	文件夹		
			🤽 本地磁盘 (C:)	🍌 rumba主板客户反映问题	2016/6/22 15:22	文件夹		
			- 校性 (D)	🎍 U8glib	2016/8/5 14:35	文件夹		
				🍌 usbtinyisp官网下载的驱动	2016/6/22 11:29	文件夹		
				🎍 高精度卡尺-打印件	2016/6/30 8:46	文件夹		
				D810 V2.hex	2016/7/27 16:15	HEX 文件	561 KB	_
				TriGorillaTest.cpp.hex	2016/8/22 16:15	HEX 文件	309 KB	
			- +#4	(0)			JEV fla (* hav)	
			XHe	100.			ick life ( lifex)	
							打开(0)	取消

Cura - 15.02.1-www.aba	ci3d.cn	-		
File Tools Machine Ex	opert Help	-1		
Basic Advanced Plugins	Start/End-GCode	e		
Quality				
Layer height (mm)	0.2			
Shell thickness (mm)	1.2			
Enable retraction	V			
Fill				
Bottom/Top thickness (mr	m) 1.2			
Fill Density (%)	0			
Speed and Temperature				
Print speed (mm/s)	60			
Printing temperature (C)	200			
Support				
Support type	None	<b>•</b> ]]	j A	Addression
Platform adhesion type	None	•		A TPACTOR
Filament				Firmware install for Deltabot Style
Diameter (mm)	1.75			Uploading firmware
Flow (%)	100.0			
				OK

Step4: 此时固件会自动上传并显示进度条,等待进度条完成后点击 ok 即可

备注:如果上传过程中出现错误:超时(timeout),请检查打印机驱动程序是 否安装正确,上传之前是否已经选对相应的驱动端口!

请重新按以上准备和步骤操作!